

# ISO 11612:2015



Isı ve alev ile ilgili yönetmelikler **ISO 11612** içerisinde yer almaktadır.

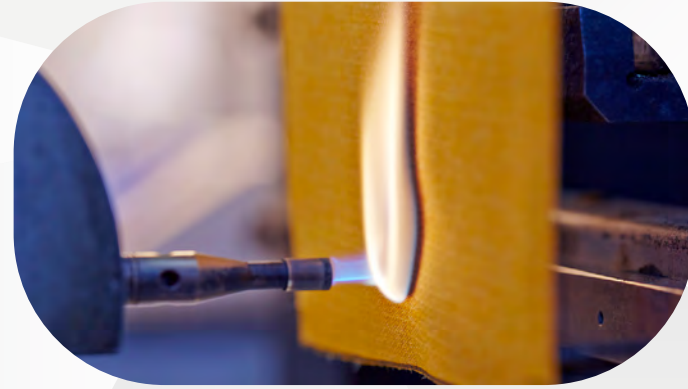
## ISO 17493 180 °C Isı dayanımı

Koruyucu ekipman imalatında kullanılan kumaş ve aksesuarlar, 180 °C sıcaklığa kadar yanmamalı ve erimemeli. Kumaş 5%'den daha fazla daralmamalı.

## ISO 15025 Sınırlı alev Yayılmı

Dökümhanlerde gerekli elbise standardı A1'dir. Bu standart, dikiş ipliğinde de olmalıdır. Alev, kumaş yüzeyine dik olacak şekilde yerleştirilir ve 10s boyunca aşağıdaki gereklilikleri tamamlamıştır;

- Tepe noktasına ve yanlara kadar yanmamalı
- Delik oluşmamalı
- Yanan veya eriyen parçalar kumaştan kopup ayrılmamalı
- Alev sönme süresi 2 s'den az olmalı



## ISO 9151 İletim Isısı

Bu yönetmelikte, kumaş 80 kW/m<sup>2</sup> bir ısı akısına maruz bırakılır. Kumaştan geçen ısı, üst noktada yer alan bir kalorimetre ile ölçülür.

Kalorimetrenin sıcaklığını 24 °C ± 0.2 °C arttırmak için geçen süre hesaplanır. Dökümhaneler için gerekli minimum değer B1'dir. Çok daha riskli bölgeler için B2 standardında olan kumaşlar kullanılması gerekir.

PERFORMANS SEVİYESİ	ISI TRANSFER KATSAYISI HTI <sub>24</sub> (s)	
	MINİMUM	MAKSİMUM
B1	4,0	< 10,0
B2	10,0	< 20,0
B3	20,0	

## ISO 6942 Radyant Isı

Bu testte kumaş radyant ısı akısına maruz bırakılır. Kumaştan geçen ısı, üst noktada yer alan bir kalorimetre ile ölçülür. Kalorimetrede ölçülen sıcaklık 24 °C arttığında veya 5 dakika sonra radyant ısı kaynağı kapatılır. Kalorimetrenin sıcaklığını arttırmak için geçen süre hesaplanır. Bu süre kişinin ikinci derece yanık acısını hissetmesi için geçen süredir.

Bir önceki yönetmelikte de olduğu gibi burada da minimum gerekli koruma seviyesi C1'dir. Ancak fırın karşısında uzun süre çalışan işçiler için C3 performansına sahip alüminize elbiseler gerekmektedir.

PERFORMANS SEVİYESİ	ISI TRANSFER KATSAYISI HTI <sub>24</sub> (s)	
	MINİMUM	MAKSİMUM
C1	7,0	< 20,0
C2	20,0	< 50,0
C3	50,0	< 95,0
C4	95,0	

## ISO 9185 Eriyik Metal Sıçraması

Kumaşların eriyik metal sıçramasına dayanımı **ISO 9185** standardına göre derecelendirilir. Performans seviyesi, kumaşın arkasında yer alan insan cildini temsil eden PVC filmin zarar görmeden dayanabileceği eriyik miktarı ile belirlenir.

PERFORMANS SEVİYESİ	ERİYİK ALÜMİNYUM (g)	
	MINİMUM	MAKSİMUM
D1	100	< 200
D2	200	< 350
D3	350	

PERFORMANS SEVİYESİ	ERİYİK DEMİR (g)	
	MINİMUM	MAKSİMUM
E1	60	120
E2	120	200
E3	200	



	ALÜMİNYUM	DEMİR
Metal Sıcaklığı	780 °C ± 20 °C	1400 °C ± 20 °C
Dökme açısı	60° ± 1°	75° ± 1°
Dökme yüksekliği	225 mm ± 5 mm	225 mm ± 5 mm

## ISO 12127 Temas Isısı

250 °C sıcaklığa ısıtılan metalik silindir, kumaşın üzerine yerleştirilir. Kalorimetre kumaşın öteki tarafına yerleştirilir ve 10 °C sıcaklık artışı için geçen süre ölçülür.

Dökümhaneler için gerekli minimum performans seviyesi F1'dir.

PERFORMANS SEVİYESİ	EŞİK SÜRESİ (s)	
	MINİMUM	MAKSİMUM
F1	5,0	< 10,0
F2	10,0	< 15,0
F3	15,0	