

ENDÜSTRİYEL KUMAŞ KÖRÜKLER



METRİK
— ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER —

Körük Kumaşları

Körük imalinde kullanılan başlıca kumaşlar şunlardır;

- ▶ **Proflex 100 (90°C)**
- ▶ **Proflex 200 (120°C)**
- ▶ **Para-aramid (350°C)**
- ▶ **Preox® (350°C)**
- ▶ **Cam Elyaf / Glass Fiber (550°C)**
- ▶ **Silontex® (750°C)**
- ▶ **Silika / Silicate (1000°C)**



Proje üzerinden çalışma yapan firmamız ortam şartlarına göre uygun olan kumaş seçeneklerini sizlere sunacaktır.

Piston Koruma K r kleri

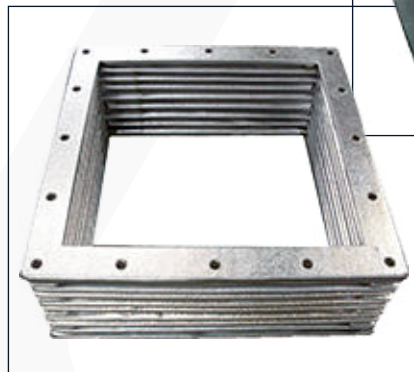
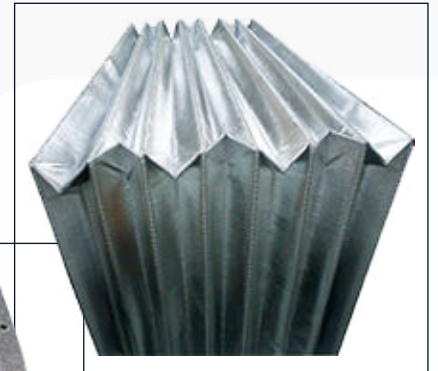
Dilim Dikişli Körük

Piston alışma Şartlarına göre dizayn edilerek pistonun toz, yağ, su, vb. aşındırıcı etkenlerin piston miline zarar vermesini engelleyerek pistonun çalışma ömrünü uzatır.



Dilim Dikişli Fermuarlı Körük

Helezon fermuarlı yapısı sayesinde piston başlıklarını sökmeye gerek kalmadan kolayca takılmasını sağlayarak bakım süresini minimuma indirir.



Kare Katlamalı Körük

Özel katlamalı, dikişsiz yapısı ve rijid flanşı sayesinde yüksek sızdırmazlık sağlar.



Zik zak Dikişli Kare Körük

Dilim dikişli körüklerdeki yatay dikişlerin aksine, dikişler dört köşede dikey konumlanmıştır, bu nedenle gerilmelere, zorlanmalara karşı dayanımı çok daha fazladır.

300x300mm ve üzeri ölçüler için kullanımı uygundur.

Genellikle demir-çelik sektöründe hurda çarpma riski olan pota etrafındaki silindirler için tercih edilmektedirler.

Kesik Halkalı Fermuarlı Körük

Büyük çaplı, montaj kolaylığı gerektiren pistonların korunmasında tercih edilen körük tipidir. İçerisindeki kesik çemberler sayesinde boyut düzgünlüğünü yitirmez, büyük çaplı ve uzun piston körüklerinde maliyet avantajı sağlar



Hava Aktarma K r kleri



K stirmalı Yaylı Körük

Őerit kumaş ve C kesitli yayın tam otomatik makinelerde el değmeden bir araya getirilmesiyle oluŐan bu körükler sıcak hava aktarma hatlarında esneklik sunan bir üzümdür.

Biyeli Yaylı Körük

Boru tipinde imal edilen körüğün dıŐına geçirilen yayın, üzerine biye dikilerek gizlenmesiyle oluŐan körük, yüksek hareket kabiliyeti gerektiren sıcak hava aktarma iŐlemlerinde m kemmел  z m sağlar.

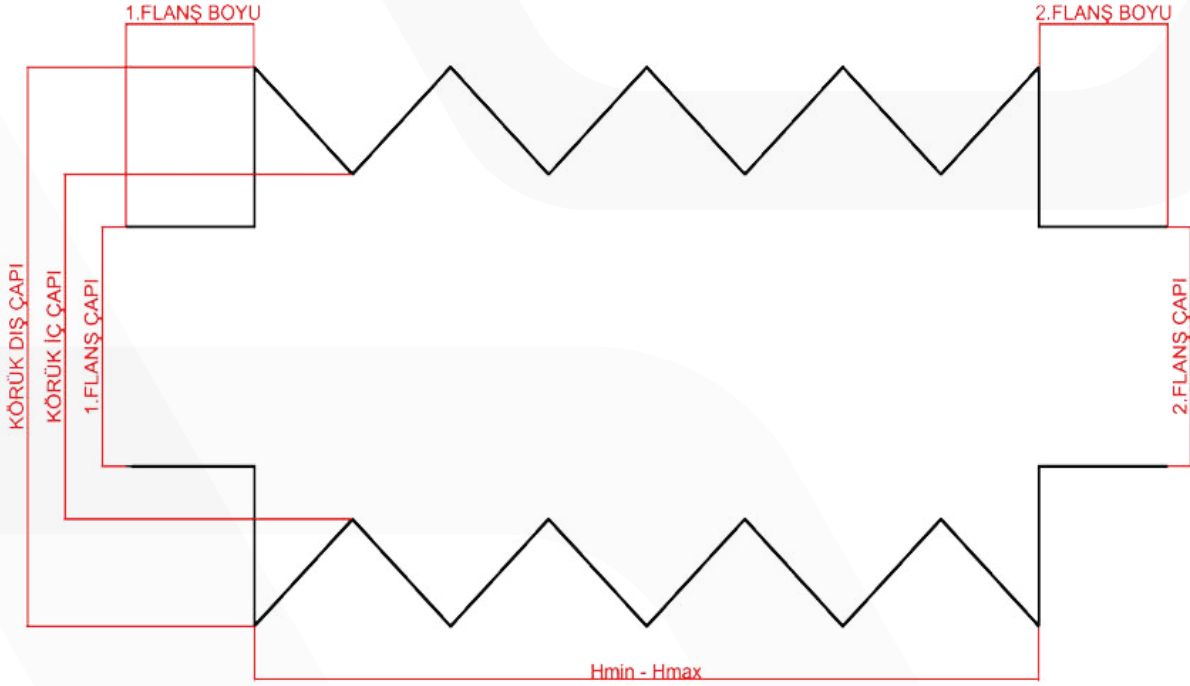


Çimento Dolum K r kleri

Dış ve i  körük olmak üzere iki farklı körüğün içiçe yerleŐtirilmesiyle oluŐan bu körük, i  k r kten malzeme doldurulurken, dış k r kten geri tepen malzemenin toplanmasını sağlar.



Körük İmalat Ölçüleri



FİRMA ADI:	
KÖRÜK TANIMI:	
KÖRÜK KUMAŞI:	

1. FLANŞ BOYU:
2. FLANŞ BOYU:
KÖRÜK DIŞ ÇAPI:
KÖRÜK İÇ ÇAPI:
1. FLANŞ ÇAPI
2. FLANŞ ÇAPI
Hmin - Hmax:

KÖRÜK TİPİ	
FERMUAR TİPİ	TEL TİPİ
HELEZON FERMUAR	KESİK HALKALI
DÜZ FERMUAR	SONSUZ HALKALI
FERMUARSIZ	HELEZON YAYLI
	HALKASIZ



METRİK
— ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER —

**METRİK ENDÜSTRİYEL MAK. MÜH.
İÇ VE DIŞ TİC. TAAH. SAN LTD. ŞTİ.**

Merkez
Ay-Port B/B Giriş D:2 Osmanlı Blv. Pendik/İST.
+90 216 969 76 99 +90 216 969 74 99

Şube
Ulucami Mh. 25020 Sk. No:4 Seyhan/ADANA
+90 322 352 59 12 +90 322 352 61 34